



JTCK-800i+ 数控雕铣机

性能优势与特点

产品特点

- 全新机床结构设计，提高机床的刚性和加工的稳定性
- 良好的排屑方式，适应不同的加工需求
- 成熟的抑振技术，提升刀具寿命
- 大行程，满足更多尺寸产品需求

加工材料

碳钢、合金钢、高温合金、合金铝铜

应用领域

汽配、眼镜、电极、精密模具等行业



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	700/800/450mm
工作台尺寸	750×800mm
工作台最大负重	800kg
主轴电机功率与主轴最高转速	11.4kW/15000rpm 15kW/24000rpm
刀柄规格	BBT40 BT30/BBT30
最大移动速度	20m/min
最大加工速度	15m/min
定位精度	0.008mm/300mm
重复定位精度	0.004mm
机床净重量	6000kg（圆盘刀库） 6400kg（链式刀库）
机床净尺寸	2400×2370×2920mm（圆盘刀库） 2540×2370×2920mm（链式刀库）
电源电压	三相交流380V ±5%（50Hz）

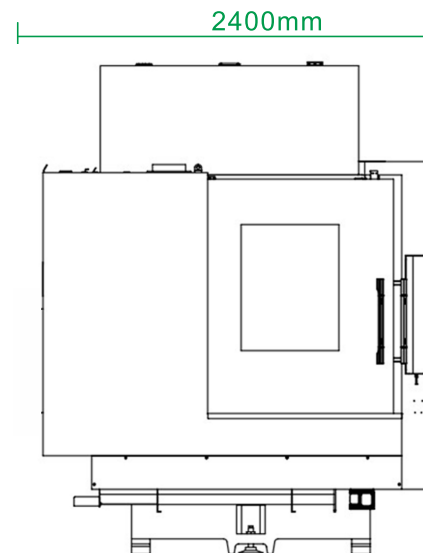
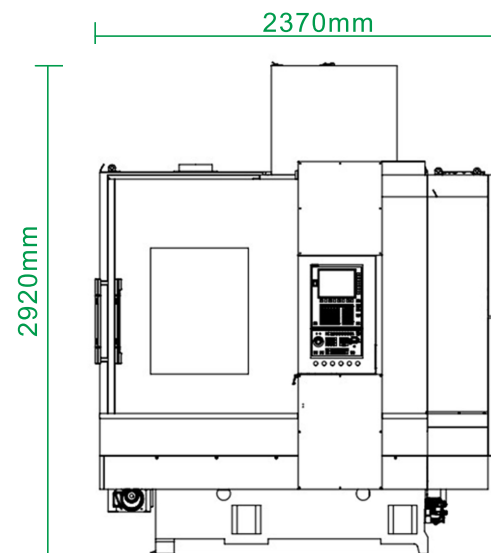
标准配置

- 高速数控系统
- 高速电主轴
- 交流伺服电机
- 精密级丝杆、导轨
- 自动刀库
- 自动对刀仪
- 主轴冷却系统

选配部件

- 油雾收集器
- 稳变电源
- 四轴转台

圆盘刀库



链式刀库

